



marmomeccanica

MODELLE UND ZUBEHÖR

Die LCV wird in zwei Serien hergestellt: die LCV 611 und die LCV 711 M (Magnum), jede mit vier Standardmodellen (plus weitere Ausführungen auf Anfrage):

- LCV 611 LCV 711 M
- LCV 611-SE LCV 711 M-SE
- LCV 611-SU LCV 711 M-SU
- LCV 611-SE/SU LCV 711 M-SE/SU

Die Modelle der Serie 611 haben 6 Kantenschliff- und Kantenspalt-SUPPORTE für Schleifringe mit 130 mm Durchmesser. Die Serie 711 M hingegen hat 7 SUPPORTE für Schleifringe mit 150 mm Durchmesser (3-4) (A). Bei allen Modellen beider Serien haben wir immer 2 ENTGEGENGESETZTE SUPPORTE für 45°-Abschrägen, für Schleifringe mit 130 mm Durchmesser.



10.

MODELOS Y ACCESORIOS

La LCV se fabrica en dos series, 611 y 711 M (Magnum) cada una en cuatro modelos standard (otras versiones disponibles):

- LCV 611 LCV 711 M
- LCV 611-SE LCV 711 M-SE
- LCV 611-SU LCV 711 M-SU
- LCV 611-SE/SU LCV 711 M-SE/SU

En todos los modelos de la serie 611 se presentan 6 CABEZALES para el rectificado y el abrillantamiento des canto, para fresas Ø 130 mm. En los modelos 711 M están presentes 7 CABEZALES para fresas Ø 150 mm (3-4) (A). En todos los modelos de las series están presentes 2 CABEZALES OPUESTOS inclinados a 45°, para fresas Ø 130 mm.

En los modelos LCV 611-SE, LCV 611-SE/SU, LCV 711 M-SE y LCV 711 M-SE/SU haben außerdem:

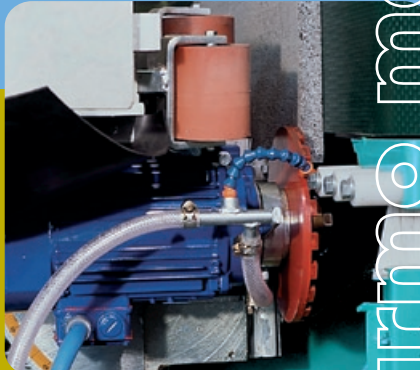
- 1 EINGANGSEITIGEN SUPPORT FÜR KALIBRIERSCHLEIBE-RILLENFRÄSER (8-9): für die Kalibrierung des Materials bei einer einstellbarer Tiefe (bis max. ca. 6cm vom Rand) (B) (B). Dieser Support kann sowohl quer als längs zur eigenen Achse gestellt werden; außerdem kann er aus der zur Achse vertikalen Position in die zur Achse horizontale Position gedreht werden. Dadurch ist der Support auch für den Wassernasenschnitt verwendbar (9) (C).

Die Modelle LCV 611-SU, LCV 611-SE/SU, LCV 711 M-SU und LCV 711 M-SE/SU haben:

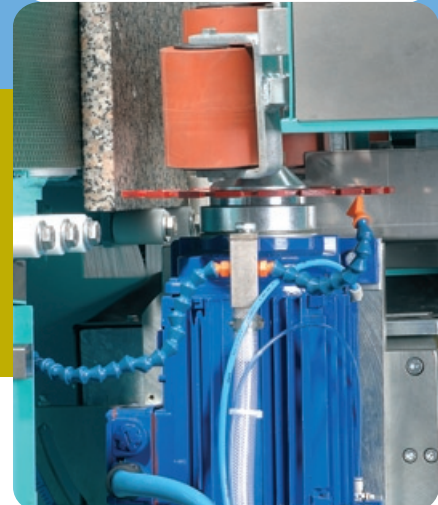
- 1 AUSGANGSEITIGEN SUPPORT FÜR EINEN FORM-UND RILLENFRÄSER (9-10): dieser Fräser kann sowohl quer als längs zur Achse gestellt werden; außerdem kann er aus der zur Achse vertikalen Position in die zur Achse horizontale Position gedreht werden. In der ersten Position kann der Support, mit der passenden Diamantschleifscheibe, zum Formen der Kante verwendet werden (10) (D+E). Aus der zweiten Position hingegen kann der Wassernasenschnitt ausgeführt werden (9) (C).

Für jede der oben erwähnten Standardausführungen ist das folgende Zubehör lieferbar (plus weiteres auf Anfrage):

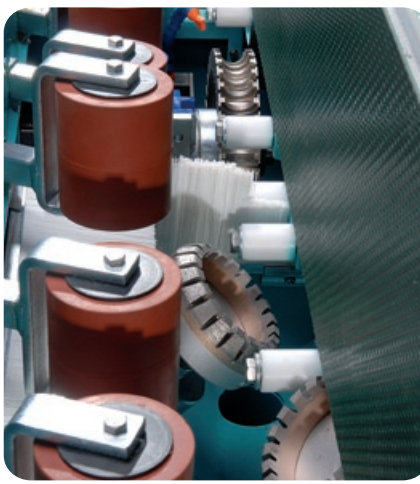
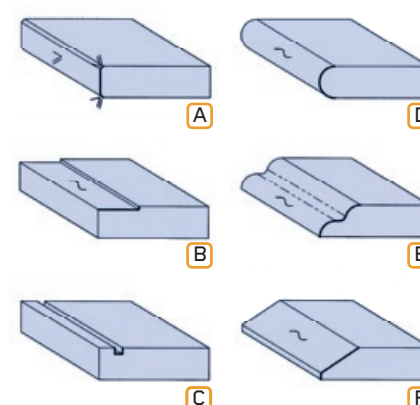
- Verlängerung auf Walzen (Eingangs- und Ausgangseite)
- Venturi für das Wasser
- Antrieb der pneumatischen Fräser durch PLC (für die Bearbeitung von nicht rechteckigen Werkstücken).



8.



9.



11.

DATI TECNICI - LCV

MANDRINO CALIBRATORE - GOCCIOLATOIO IN ENTRATA
-Regolazioni possibili (manuali): verticale, orizzontale e rotazione da 0° a 90°
-Potenza motore: KW 3,5
-Velocità di rotazione: RPM 1400
-Diametro dei dischi montabili: mm. 250 (foro mm. 50)
-Funzione CALIBRATURA: *spessori da 0 a 60 mm.; *larghezza max: 60 mm.
-Funzione TAGLIO-GOCCIOLATOIO: *eseguibile dalla parte opposta a quella del nastro

MANDRINO SAGOMATORE-GOCCIOLATOIO IN USCITA
-Regolazioni possibili (manuali): verticale, orizzontale e rotazione da 0° a 90°
-Potenza motore: KW 5,25
-Velocità di rotazione: RPM 2800
-Diametro degli utensili montabili: mm. 250 (foro mm. 50)
-Funzione SAGOMATURA: *spessore max delle mole utilizzabili: mm. 50
-Funzione TAGLIO GOCCIOLATOIO: *eseguibile dalla parte opposta a quella del nastro

MANDRINI LEVIGANTI-LUCIDANTI
-Ad azionamento pneumatico. Il primo è dotato di fine-corsa meccanico regolabile per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate metalliche
-Potenza di ogni mandrino: KW 0,8 (serie 611), KW 1,1 (serie 711 M)
-Velocità di rotazione: RPM 1400
-Tipi di utensili montabili: *mole abrasive "a tazza" ø mm. 120-130 (serie 611), ø mm. 120-150 (serie 711 M) con attacco a chiodo destro standard

MANDRINI CONTRAPOSTI PER SMUSI A 45°
-Ad azionamento pneumatico e dotato di fine-corsa meccanico regolabile, per consentire l'eventuale utilizzo di mole diamantate metalliche
-Potenza di ogni mandrino: KW 1,1
-Velocità di rotazione: RPM 1400
-Tipi di utensili montabili: *mole abrasive "a tazza" ø mm. 120-130 con attacco a chiodo destro standard; *mole diamantate "a tazza" ø mm. 120-130 (H tot. mm. 80, attacco: filetto dx M24x3 (x37))

PROLUNGHE A RULLI
(In entrata e in uscita) lunghezza 1200 mm. (altre dimensioni a richiesta)
DATI COMUNI A TUTTI I MODELLI:
-VERSO DI LAVORO: da dx a sx
-NUMERO DEI MANDRINI INCLINATI A 45°: 1+1 contrapposti
-DIMENSIONI DEI PEZZI LAVORABILI:
* Spessore: da 10 a 60 mm.
* Larghezza: minima 80 mm.; massima senza limite
* Lunghezza: minima 270 mm. (di un singolo pezzo); massima senza limite
-ALIMENTAZIONE ELETTRICA STANDARD: Trifase, V 400/Hz 50 (Altri tipi fornibili a richiesta)

DATI PARTICOLARI	LCV 611	LCV 611-SE	LCV 611-SU	LCV 611-SE/SU
MANDRINO CALIBRATORE-GOCCIOLATOIO	0	1	0	1
MANDRINO SAGOMATORE-GOCCIOLATOIO	0	0	1	1
CONSUMO TOTALE D'ACQUA	lt/min 18	lt/min 28	lt/min 28	lt/min 38
POTENZA TOTALE INSTALLATA	KW 6,8	KW 10,3	KW 12,1	KW 15,6
DIMENSIONI DELLA MACCHINA	mm	mm	mm	mm
	2450x1185	2825x1185	2695x1185	3130x1185
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379
PESO DELLA MACCHINA	Kg. 1200	Kg. 1400	Kg. 1400	Kg. 1600
VELOCITÀ DI LAVORO	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84

DATI PARTICOLARI	LCV 711 M	LCV 711 M-SE	LCV 711 M-SU	LCV 711 M-SE/SU
MANDRINO CALIBRATORE-GOCCIOLATOIO	0	1	0	1
MANDRINO SAGOMATORE-GOCCIOLATOIO	0	0	1	1
CONSUMO TOTALE D'ACQUA	lt/min 20	lt/min 30	lt/min 30	lt/min 40
POTENZA TOTALE INSTALLATA	KW 13	KW 16,5	KW 18,3	KW 21,8
DIMENSIONI DELLA MACCHINA	mm	mm	mm	mm
	2710x1185	3125x1185	2995x1185	3430x1185
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379
PESO DELLA MACCHINA	Kg. 1350	Kg. 1550	Kg. 1550	Kg. 1750
VELOCITÀ DI LAVORO	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84

DONNÉES TECHNIQUES - LCV

MANDRIN CALIBREUR-EGOUTTOIR EN ENTRÉE
-Régages possibles (manuel): vertical, horizontal et rotation de 0° à 90°
-Puissance du moteur: Kw. 3,5
-Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute;
-Diamètre des disques assemblables: 250 mm. (alésage 50 mm.)
-Fonction de CALIBRAGE: * épaisseurs de 0 à 60 mm.; * largeur max. 60 mm.
-Fonction COUPE-EGOUTTOIR: * effectuée du côté opposé à celui de la bande

MANDRIN FAÇONNEUR-EGOUTTOIR EN SORTIE
-Régages possibles (manuel): vertical, horizontal et rotation de 0° à 90°
-Puissance du moteur: Kw. 5,25
-Vitesse de rotation: 2.800 tours/minute;
-Diamètre des outils assemblables: 250 mm. (alésage 50 mm.)
-Fonction de FAÇONNAGE: * épaisseur max. des meules utilisées: 50 mm.; * largeur max. des meules utilisées: 60 mm.
-Fonction COUPE-EGOUTTOIR: * effectuée du côté opposé à celui de la bande.

MANDRINS POUR LE POLISSAGE ET LA RECTIFICATION

-Actionnement automatique. Le premier est équipé d'une butée de fin de course mécanique réglable pour consentir l'utilisation de meules diamantées métalliques.
-Puissance de chaque mandrin: Kw 0,8 (série 611), Kw 1,1 (série 711 M)
-Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute;
-Types d'outils assemblables:
* meules abrasives à forme de tasse, diamètre: 120-130 mm. (série 611), diamètre 120-150 mm. (série 711 M) avec attaque rapide à droite.

MANDRINS OPPOSÉS INCLINÉS A 45°
-Actionnement automatique et équipé d'une butée de fin de course mécanique réglable pour consentir l'utilisation de meules diamantées métalliques.
-Puissance de chaque mandrin: Kw 1,1
-Vitesse de rotation: 1.400 tours/minute;
-Types d'outils assemblables:
* meules abrasives à forme de tasse diamètre: 120-130 mm. avec attaque à écou à droite standard; * meules diamantées à forme de tasse, diamètre 120-130 mm (H. totale: 80 mm., attaque: filet à droite M 24x3 (x37)).

EXTENSION A ROULEAUX
(à l'entrée et à la sortie) longueur: 1200 mm. (autres dimensions sur demande).
DONNÉES COMMUNES A TOUS LES MODELES:
-DIRECTION DE TRAVAIL: de droite à gauche.
-NOMBRE DE MANDRINS INCLINÉS A 45°: 1+1 opposés
-DIMENSIONS DES PIÉCES A TRAVAILLER:
* Épaisseur: de 10 à 60 mm.
* Largeur minimum: 80 mm., maximum: aucune limite.
* Longueur: minimum 270 mm. (d'une pièce); maximum: aucune limite.

ALIMENTATION ÉLECTRIQUE STANDARD: triphasée, V 400/Hz 50 (autres types disponibles sur demande)
CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES
(DIFFÉRENTS MODELES DE LA SÉRIE 611)

DATI PARTICOLARI	LCV 611	LCV 611-SE	LCV 611-SU	LCV 611-SE/SU
MANDRIN CALIBREUR	0	1	0	1
MANDRIN FAÇONNEUR	0	0	1	1
CONSUMMATION TOTALE D'EAU	18 lt/min	28 lt/min	28 lt/min	38 lt/min
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	6,8 KW	10,3 KW	12,1 KW	15,6 KW
DIMENSIONS DE LA MACHINE	mm	mm	mm	mm
	2450x1185	2825x1185	2695x1185	3130x1185
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379
POIDS DE LA MACHINE	Kg. 1200	Kg. 1400	Kg. 1400	Kg. 1600
VITESSE DE TRAVAIL	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84

DATI PARTICOLARI	LCV 711 M	LCV 711 M-SE	LCV 711 M-SU	LCV 711 M-SE/SU
MANDRIN CALIBREUR	0	1	0	1
MANDRIN FAÇONNEUR	0	0	1	1
CONSUMMATION TOTALE D'EAU	20 lt/min	30 lt/min	30 lt/min	40 lt/min
PUISSANCE TOTALE INSTALLÉE	13 KW	16,5 KW	18,3 KW	21,8 KW
DIMENSIONS DE LA MACHINE	mm	mm	mm	mm
	2710x1185	3125x1185	2995x1185	3430x1185
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379
POIDS DE LA MACHINE	Kg. 1350	Kg. 1550	Kg. 1550	Kg. 1750
VITESSE DE TRAVAIL	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84

TECHNICAL DATA - LCV

ENTRY CALIBRATING-DRIPSTONE MANDREL
-Possible manual adjustments: vertical, horizontal and 0° - 90° rotation
-Motor power: 3.5 Kw
-Rotation speed: 1400 RPM
-Attachable disks diameter: 250 mm (hole 50 mm)
-GAUGE function:
* 0-60 mm thickness;
* max. width: 60 mm
-DRIPSTONE CUTTING function:
* carried out from the opposite side of the belt.

EXIT SHAPING-DRIPSTONE MANDREL
-Possible manual adjustments: vertical, horizontal and 0° - 90° rotation
-Motor power: 5.25 Kw
-Rotation speed: 2800 RPM
-Attachable disks diameter: 250 mm (hole 50 mm)
-SHAPING function:
* max. thickness of wheels used: 50 mm
-DRIPSTONE CUTTING function:
* carried out from the opposite side of the belt.

SMOOTHING AND POLISHING MANDRELS
-Pneumatic operating switch. The first is equipped with an adjustable mechanical limit switch to enable the use of diamond grinding wheels.
-Power of each mandrel: 0.8 Kw (series 611), 1.1 Kw (series 711 M).
-Rotation speed: 1400 RPM
-Kinds of attachable tools:
* cup-shaped abrasive grinding wheels ø 120-130 mm (series 611), ø 120-150 mm (series 711 M) with right-hand standard lead and attachment
* Length: min. 270 mm (single piece); max. unlimited
-STANDARD-STRÖMVERSORGUNG: dreiphasig, V 400/Hz 50 (andere Arten auf Anfrage)
OPPOSITE CHAMFERING MANDRELS INCLINED AT 45°
-With pneumatic operating switch and adjustable mechanical limit switch to enable use of diamond grinding wheels.
-Power of each mandrel: 1.1 Kw.
-Rotation speed: 1400 RPM
-Kinds of attachable tools:
* cup-shaped abrasive grinding wheels ø 120-130 mm. with right-hand standard lead and

attachment; * cup-shaped diamond grinding wheels: ø 120-130 mm. (total H: 80 mm., attachment: right-hand screw thread M24x3 (x37)).
ENTRY AND EXIT ROLLER EXTENSIONS
Length: 1.200 mm. (other sizes available on request)
STANDARD DATA FOR ALL MODELS:
-WORKING DIRECTION: from right to left.
-NUMBER OF MANDRELS INCLINED AT 45°: 1+1 opposed
-PIECES WORKING SIZES:
* Thickness: 10 - 60 mm
* Width: min. 80 mm; max. no limits
* Length: min. 270 mm (of a single piece); max. no limits
-STANDARD ELECTRIC POWER: Three-phase, V 400/Hz 50 (other types available on request).

TECHNICAL DATA	VARIOUS MODELS OF 611 SERIES	LCV 611	LCV 611-SE	LCV 611-SU	LCV 611-SE/SU
CALIBRATING MANDREL	0	1	0	1	1
SHAPING MANDREL	0	0	1	1	1
TOTAL WATER CONSUMPTION	lt/min. 18	lt/min. 28	lt/min. 28	lt/min. 38	
TOTAL POWER INSTALLED	KW 6,8	KW 10,3	KW 12,1	KW 15,6	
DIMENSIONS OF THE MACHINE	mm	mm	mm	mm	
	2450 x 1185	2825x1185	2695x1185	3130x1185	
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	
WEIGHT OF THE MACHINE	Kg. 1200	Kg. 1400	Kg. 1400	Kg. 1600	
WORK SPEED	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	

TECHNICAL DATA	VARIOUS MODELS OF 711 M SERIES	LCV 711 M	LCV 711 M-SE	LCV 711 M-SU	LCV 711 M-SE/SU
CALIBRATING MANDREL	0	1	0	1	1
SHAPING MANDREL	0	0	1	1	1
TOTAL WATER CONSUMPTION	lt/min. 20	lt/min. 30	lt/min. 30	lt/min. 40	
TOTAL POWER INSTALLED	KW 13	KW 16,5	KW 18,3	KW 21,8	
DIMENSIONS OF THE MACHINE	mm	mm	mm	mm	
	2710 x 1185	3125x1185	2995x1185	3430x1185	
	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	x(H) 1379	
WEIGHT OF THE MACHINE	Kg. 1350	Kg. 1550	Kg. 1550	Kg. 1750	
WORK SPEED	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	

TECHNISCHE DATEN - LCV

EINGANGSEITIGER KALIBRIER- u. WASSERNASENSUPPORT
-Mögliche Einstellungen (manuel): vertikal, horizontal und stufenlos von 0° bis 90°
-Motorleistung: 3,5 Kw
-Drehgeschwindigkeit: 1400 UpM
-Durchmesser der montierbaren Scheiben: 250 mm (Bohrung 50 mm)
-KALIBRIERFUNKTION:
* Stärken von 0-60mm;
* Höchstbreite = 60 mm
-WASSERNASENSCHNITT:
* von der dem Förderband entgegengesetzten Seite ausführbar.

AUSGANGSEITIGER FORMFRÄSER- u. RILLENFRÄSERSUPPORT
-Mögliche Einstellungen (manuel): vertikal, horizontal und stufenlos von 0° bis 90°
-Motorleistung: 5,25 Kw
-Drehgeschwindigkeit: 2800 UpM
-Durchmesser der montierbaren Werkzeuge: 250 mm (Bohrung 50 mm)
-PROFILIERUNGSKONSTRUKTION:
* Höchststärke der einzusetzenden Schleifsteine = 50 mm
-WASSERNASENSCHNITT:
* von der dem Förderband entgegengesetzten Seite ausführbar.

SCHLEIF- POLIERUPPORT
-Pneumatischer Antrieb. Der erste Fräser ist mit einstellbarem, mechanischem Endschalter für die eventuelle Benutzung von metallenen Diamantschleifscheiben ausgestattet.
-Leistung jedes einzelnen Fräses: 0,8 Kw (Serie 611), 1,1 Kw (Serie 711 M).
-Drehgeschwindigkeit: 1400 UpM
-Montierbare Werkzeuge: Schleifringe ø 120-130mm (Serie 611), ø 120-150mm (Serie 711 M) mit standard-rechtsdrehendem SF-Anschluss
-VERLÄNGERUNG DURCH ROLLEN BAHNEN (Eingangs- und Ausgangseite): Länge 1200 mm (andere Maße auf Anfrage)

ALLE MODELLE HABEN FOLGENDE EIGENSCHAFTEN:
-ARBEITSRICHTUNG: von rechts nach links
-ANZAHL DER FRÄSER MIT 45° NEIGUNG FASEN: 1+1 entgegengesetzt
-GRÖÖE DER WERKSTÜCKE:
* Stärke: 10-60 mm
* Breite: min. 80 mm; max. unbegrenzt
* Länge: min. 270 mm (eines Einzelstückes); max. unbegrenzt
-STANDARD-STRÖMVERSORGUNG: dreiphasig, V 400/Hz 50 (andere Arten auf Anfrage).

TECHNISCHE DATEN	VERSCHIEDENEN MODELLE SERIE 611	LCV 611	LCV 611-SE	LCV 611-SU	LCV 611-SE/SU
EINGANGSEITIGER SUPPORT	0	1	0	0	1
AUSGANGSEITIGER SUPPORT	0	0	1	1	1
GESAMT-WASSERBRAUCH	18 l/min	28 l/min	28 l/min	38 l/min	
GESAMTE-MOTORENLEISTUNG	6,8 KW	10,3 KW	12,1 KW	15,6 KW	
MACHINENMAÖE	mm	mm	mm	mm	
	2450x1185	2825x1185	2695x1185	3130x1185	
	x(H)1379	x(H)1379	x(H)1379	x(H)1379	
MASCHINENGEWICHT	Kg. 1200	Kg. 1400	Kg. 1400	Kg. 1600	
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	

TECHNISCHE DATEN	VERSCHIEDENEN MODELLE SERIE 711 M	LCV 711 M	LCV 711 M-SE	LCV 711 M-SU	LCV 711 M-SE/SU
EINGANGSEITIGER SUPPORT	0	1	0	0	1
AUSGANGSEITIGER SUPPORT	0	0	1	1	1
GESAMT-WASSERBRAUCH	20 l/min	30 l/min	30 l/min	40 l/min	
GESAMTE-MOTORENLEISTUNG	13 KW	16,5 KW	18,3 KW	21,8 KW	
MACHINENMAÖE	mm	mm	mm	mm	
	2710x1185	3125x1185	2995x1185	3430x1185	
	x(H)1379	x(H)1379	x(H)1379	x(H)1379	
MASCHINENGEWICHT	Kg. 1350	Kg. 1550	Kg. 1550	Kg. 1750	
ARBEITSGESCHWINDIGKEIT	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	m/h 18-84	

DATOS TÉCNICOS - LCV

CABEZAL CALIBRADOR - CON GOTEADOR DE ENTRADA
-Regulaciones posibles (manuales): vertical, horizontal y rotación de 0° a 90°
-Potencia motor: KW. 3,5
-Velocidad de rotación: RPM 1400
-Diámetros de los discos montables: mm 250 (agujero mm. 50)
-Función CALIBRADORA: *espesores de 0 a 60 mm.; *anchura máx.: 60 mm.
-Función CORTE GOTEADOR *realizable desde la parte opuesta a la cinta.

CABEZAL MOLDEADOR - CON GOTEADOR DE SALIDA
-Regulaciones posibles (manuales): vertical, horizontal y rotación de 0° a 90°
-Potencia motor: KW. 5,25
-Velocidad de rotación: RPM 2800
-Diámetros de las herramientas montables: mm 250 (agujero mm. 50)
-Función MOLDEADORA: *espesor máx. de los discos utilizables: mm 50
-Función CORTE GOTEADOR *realizable desde la parte opuesta a la cinta.
MANDRILES ALISADORES-ABRILANTADORES
-Con accionamiento neumático. El primero dotado de final-recorrido mecánico regulable para la utilización de fresas diamantadas.
-Potencia de cada mandril: KW 0,8 (serie 611), KW 1,1 (serie 711 M).
-Velocidad de rotación: RPM 1400
-Tipos de utensilios montables: *discos alisadores "a taza" ø mm. 120-130 (serie 611), ø mm. 120-150 (serie 711 M) con conexión a bayoneta d. standard.

MANDRILES OPUESTOS INCLINADOS A 45°
-Con accionamiento neumático y dotados de final-recorrido mecánico regulable para la utilización de fresas diamantadas.
-Potencia de cada mandril: Kw 1,1
-Velocidad de rotación: RPM 1400
-Tipos de utensilios montables:
*discos alisadores "a taza" ø mm. 120-130 con conexión a cancal d. standard